

KLEBIT 303

pentru încheieri rezistente la umiditate și supuse la solicitări mari

Domenii de utilizare:

- încheierea binalelor
- fabricarea pereților despărțitori și a elementelor de pereți
- confecționarea scărilor
- încheierea cepurilor și a dinților trapezoidali de îmbinare în lungime
- încheierea lemnului de esență tare sau a speciilor exotice
- încheieri în CIF

Criterii:

- se poate folosi ca adeziv dintr-o singură componentă – nu necesită amestecare
- în cazul unor solicitări mari – se poate folosi ca adeziv din două componente
- timpi scurți de presare

Proprietăți ale încheierii :

- KLEBIT 303 – ca adeziv preparat dintr-o singură componentă – corespunde din punct de vedere al normativului DIN EN 204, grupei de solicitări D3
- ca adeziv preparat din două componente cu 5 % întăritor KLEBIT TURBO 303.5, corespunde grupei de solicitări D4
- rezistență ridicată la priza încheierii
- rostul îmbinării: - la adezivul dintr-o singură componentă – elastic, incolor
- la adezivul din două componente – dur, ușor gălbui

Proprietățile adezivului :

- | | |
|---|--|
| • Baza | dispersie PVAC |
| • Raportul amestecului | comp. A : comp. B
20 : 1 (corespunde la 5 % întăritor) |
| • Densitate | comp. A : cca. 1,10 g / m ³
comp. B : cca. 1,13 g / m ³ |
| • Culoare adeziv | alb |
| • Culoare amestec | alb |
| • Valoare pH | cca. 3 |
| • Vâscozitate la 20 ⁰ C
(Brookfield Sp. 6 / 20 rot / min) | 13.000 +/- 2.000 mPa.s |
| • Consistență | vâscozitate medie |
| • Punctul de alb | + 5 ⁰ C |
| • Viabilitate | 24 ore |
| • Inscripționarea KLEBIT 303 | nu este necesară |
| • Inscripționarea TURBO 303.5 | necesară: A se feri mâinile și ochii! Eventualele stropiri se vor spăla imediat cu apă ! |

Metode de aplicare :

- cu pensula, spatula sau rola de aplicare
- cu dispozitivele de aplicat adeziv ale preselor cu rame sau ale instalațiilor de îmbinat în lungime
- cu mașina de aplicat adeziv

Prelucrare :

Materialele care urmează a fi înțeleiate trebuie să fie desprăfuite, fără pete de ulei sau grăsimi și climatizate .

Umiditatea optimă a lemnului 10 - 14 % .

Temperatura optimă de prelucrare 18-20 ° C .

A nu se prelucra sub + 10 ° C !

În general aplicarea pe o singură parte este suficientă. La lemnul de esență tare și la speciile exotice, se indică aplicarea pe ambele părți.

- **Consum specific** 120 - 200 g / m²
- **Timp deschis** 6 - 10 min.
- **Viabilitate** 24 h.

Cantitatea de întăritor prescrisă trebuie bine amestecată. După trecerea timpului de viabilitate a amestecului, cantitatea rămasă poate fi întrebuințată ca adeziv D3, respectiv pentru a obține o înțelire D4 va trebui adăugat din nou întăritorul.

- **Presiunea de presare** 0,7 - 1 N /mm² - la înțelirea plăcilor lamelare sau a celor din lemn stratificat

Timp de presare :

- înțelirea canturilor (20° C) cca. 15 min.
- înțelirea canturilor (preîncălzite) (50° C) cca. 5 min.
- înțelirea canturilor (80° C) cca. 2 min.
- înțelieri pe suprafață (20° C) 15 - 20 min.
- înțelieri pe suprafață (50° C) cca. 5 min.
- înțelieri de suprafață (80° C) 1 - 2 min.

Aceste date sunt orientative. Datorită faptului că la operația de înțelire sunt o mulțime de factori care influențează aceste valori, se indică a se efectua încercări și determinări proprii .

La utilizarea adezivului în două componente, timpii menționați se vor lungi cu 50 %.

Curățirea :

Curățirea mașinii sau a dispozitivelor de aplicare se face cu apă.

Modul de prezentare :

- KLEBIT 303 bidon de 28 kg.
- Întăritor TURBO 303.5 cutie carton cu câte 12 sticle a 0,7 kg.

Depozitare:

Se poate depozita la 20° C cca. 1 an în ambalaj închis original.

Adezivul este asigurat la îngheț până la - 30° C. Înainte de întrebuințare a se climatiza și a se amesteca bine.

**SERVICE - UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ
ORICÂND LA DISPOZIȚIE .**